

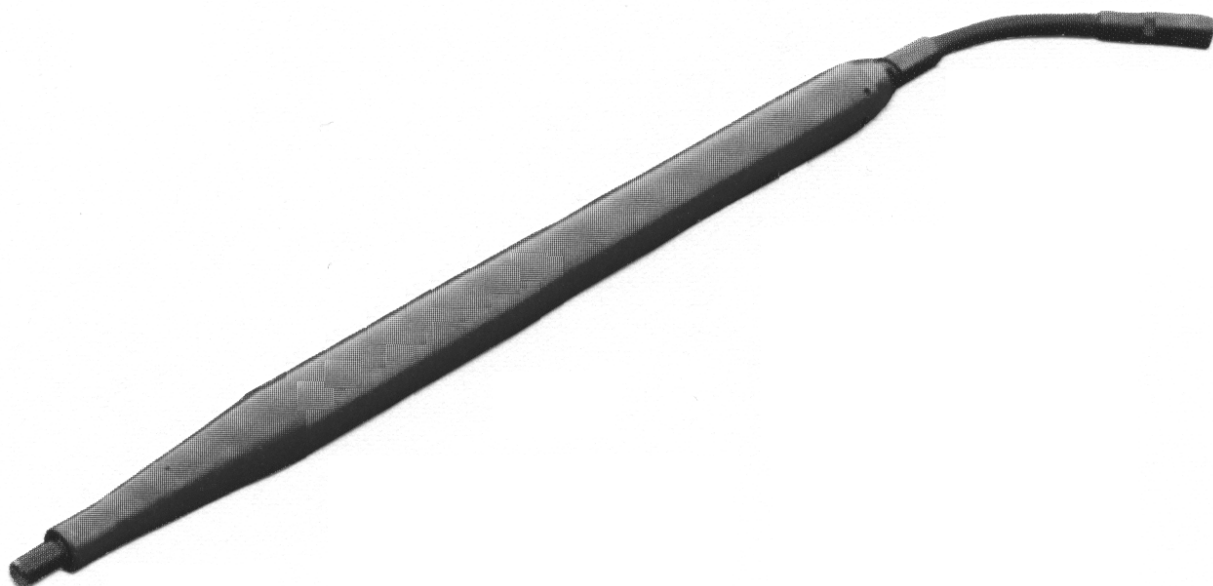


VÝVOJ, VÝROBA, PRODEJ A SERVIS  
PNEUMATICKÉHO NÁŘADÍ

**PERMON s.r.o.**

Roztoky  
270 23 Křivoklát

tel : 313 521 511  
fax : 313 521 553, 313 521 554  
E-mail: [permon@permon.cz](mailto:permon@permon.cz)  
[www.permon.cz](http://www.permon.cz)



***Návod k používání  
pro  
tunelovací kladivo  
KT80,KT100,KT130***

## **Obsah**

Obsah .....	2
Technické údaje a hlavní rozměry .....	3
Bezpečnost a ochrana zdraví při práci.....	3
Typové označení .....	3
Použití.....	3
Technický popis a funkce.....	4
Montáž a demontáž KT .....	4
Hadice I - montáž na KT .....	5
Výměna nebo oprava hadic .....	5
Oprava (výměna) hadice I.....	5
Spojování hadic .....	6
Rozpojování hadic .....	6
Provozní zásady pro práci s KT .....	6
Mazání .....	7
Seznam náhradních dílů KT .....	11
HADICE II - (20 m)    HADICE III (10m).....	12
Dodávání .....	12
Skladování .....	12
ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ .....	13
Záruka .....	14
Záruční list .....	14

## Technické údaje a hlavní rozměry

		<b>KT80</b>	<b>KT100</b>	<b>KT130</b>
Hmotnost KT	kg	41	63,3	126,5
Délka bez hadice I – v poloze VPŘED	mm	1467	1630	1690
Délka bez hadice I – v poloze VZAD	mm	1485	1685	1745
Vnější průměr	mm	80	100	134
Průměr protlačovaného otvoru	mm	80	100	134
Délka protlačovaného otvoru	m	do 50	do 50	do 30
Provozní přetlak vzduchu	MPa	0,4-0,6	0,4-0,6	0,4-0,6
Frekvence (při 0,5 MPa) *cca	Hz	5	5	5
Spotřeba vzduchu (při 0,5 MPa) *cca	m <sup>3</sup> /min	1,1	2,2	2,2
Připojovací hadice: SAE 100 R1 A, Js	mm	20	25	
Spojení hadic:	speciální bajonetový uzávěr			
Napojení na kompresor:	RS			

\*Při přetlaku vzduchu 0,5 MPa , uvedeny střední hodnoty (tolerance +-10%)

## Bezpečnost a ochrana zdraví při práci

Obsluha tunelovacího kladiva KT je povinná znát platné bezpečnostní předpisy a řídit se jimi. Vzhledem k dálkovému ovládání jsou zcela odstraněny účinky vibrací na obsluhu. Hlučnost je kromě zavedení kladiva do terénu vzhledem ke způsobu práce podstatně snížena.

## Související zákony a vyhlášky:

Zákon o technických požadavcích č.22/1997 Sb. v platném znění  
NV č. č. 176/2008 Sb. v platném znění

## Typové označení

KT 80,100,130

KT.....kladivo tunelovací

80,100,130....průměr protlačovaného otvoru

## Použití

Pneumatické tunelovací kladivo KT je určeno k protlačování průchozích nebo slepých vodorovných a šikmých otvorů ve zhutnitelných zeminách. Umožňuje mechanizovat protlačování děr v zemině při pokládání inženýrských sítí. Je vybaveno zpětným chodem s omezeným použitím. Délka protlačování do 50m. Nedoporučuje se používat kladivo v zemině obsahující cizí tělesa, kaverny a jiné překážky. Rovněž se nedoporučuje použití kladiva v sypkých, zvodněných, skalních a zmrzlých zeminách.

## **Technický popis a funkce**

KT je pneumatické přímočaré úderné náradí, které se úderem pístu na korunku a sevřením protlačované zeminy posouvá přímočaře ve směru, který mu byl při zavedení určen. KT je hadicemi č.I a č.II, které jsou spojeny bajonetovým uzávěrem, napojeno na kompresor. Ovládacím kohoutem na kompresoru nebo SOOR se KT spouští nebo zastavuje.

Stlačený vzduch proudí hadicemi přes závitovou trubku do prostoru válce. Rozvod vzduchu do pracovních prostorů kladiva je zajištěn pístem. Stlačený vzduch uvede do pohybu píst, který svou údernou energii předá korunce a válci. Korunka rozráží zeminu, která se kolem pláště KT zhutní a tím zadrží kladivo v dosažené poloze až do dalšího úderu. Kromě pohybu vpřed umožňuje konstrukce kladiva i pohyb vzad (nouzové použití).

**Pohyb vpřed:** Před napojením KT na přívodní hadici zašroubujte závitovou trubku otáčením doprava až na doraz a vraťte o 0,5 – 1 otáčku. Těleso rozvodu je v krajní poloze pro pohyb vpřed. Na úvodní hadici č.I napojte hadici č.II a připojte na SOOR nebo kompresor (RS). Před spuštěním nasměrujte kladivo žadáním směrem a přiměřeně jej zatíže (pro pohyb kladiva je nezbytné dostatečné tření mezi pláštěm kladiva a podkladem). Poté pomalým otevíráním kohoutu kladivo spouštějte na minimální výkon. Po zavedení kladiva v celé délce otevřete přívod vzduchu naplno.

**Pohyb vzad:** Přívodní hadici odpojte od kompresoru a otáčejte jí směrem doleva, opět až na doraz a vraťte o 0,5-1 otáčku. Tím přestavíte těleso rozvodu (6) do polohy pro pohyb vzad. ***Nepoužívat plný výkon !***

***Pozor! Pohyb vzad používat jen v nejnútnejších případech. Dochází ke zvýšenému namáhání detailů kladiva. Nelze použít při práci s rozšiřovákem.***

## **Montáž a demontáž KT**

### **Demontáž:**

Z povrchu kladiva odstraňte nečistoty. Kladivo upněte za válec (1) do svěráku. Vrtákem  $\phi$  8mm odvrtejte zajišťovací kolíky (KT80,KT100 -1ks, KT 130 2ks)(14) umístěné v dělicí hraně mezi válcem (1) a koncovkou (38). Speciálním klíčem (dodává se jako zvláštní příslušenství) uvolněte a vyšroubujte koncovku (38). Koncovku demontujte v celém kompletu tzn. včetně dílů (4), (6), (7), (8), (10), (11),(12). Koncovka (3) je ve válci zajištěna lepidlem LOCTITE 243. Při demontáži doporučujeme válec v oblasti závitu nahřát na teplotu 100-150°C (závit koncovky zasahuje do vzdálenosti cca 100 mm od kraje válce).

Pokud je třeba z podstavy koncovky demontovat další detaily, postupujte následovně:

1. Z trubky rozvodu (7) vylisujte (vyklepněte) těleso rozvodu (6) - pozor - nepoškodit hrany a válcovou plochu tělesa rozvodu.
2. Z trubky rozvodu (7) sejměte rozpěru (8) – není u KT80.
3. Z koncovky (38) vyšroubujte trubku závitovou (4) společně s trubkou rozvodu (7).
4. Z trubky závitové (4) vylisujte trubku rozvodu (7).
5. Z koncovky (38) stáhneme membránu(12), dále vylisujte vložku (11) a nakonec silentblok (10).

### **POZOR!**

Při zpětné montáži je nutno trubku rozvodu (7) vyměnit za novou - demontáží jsou znehodnoceny plochy pro aretaci trubky.

*Montáž a demontáž podsestavy koncovky dle bodů 1 až 5 doporučujeme provádět pouze ve výrobním závodě.*

Vyjmutí pístu (2) z válce provedte naklopením válce o 15° až 30° tak, že korunka (5) směřuje vzhůru. Píst z válce volně vyjede. Z pístu stáhněte vodící kroužky (9). Korunku (5) doporučujeme demontovat ve výrobním závodě. Je zakázáno korunku vyrážet kladivem - hrozí nebezpečí zranění odštěpujícími se kousky ocele (korunka je kalená).

### **Montáž**

Před montáží všechny díly řádně očistěte a všechny kovové díly namažte doporučeným olejem (viz. mazání). Do válce (1) vložte korunku (5) a válec položte do vodorovné polohy. Na píst (2) nasadte nové vodící kroužky (9). Kroužek (polotovár je v napřimeném stavu) připravte pro montáž tak, že ho v ruce nebo přes kulatinu menšího průměru než je průměr hlavy pístu stočte (předpružte) a nasadte do zápichu v pístu. Pro snadnější montáž můžeme zápich namazat mazacím tukem a na něj kroužek přilepit. Poté píst vsouvejte do válce (ve vodorovné poloze). Pokud narazíte na odpor, píst dál silou nevráťte, ale pomocí dřevěné (ocelové) tyče, kterou vsunete do otvoru z čela hlavy pístu se snažte píst vystředit a pomalu zasouvat dál do válce (píst i válec má několik osazení - hran, na které píst při montáži naráží).

### **Nikdy nemontujeme píst ve svislé poloze!**

Montáž podsestavy koncovky provedte v opačném pořadí úkonů než při demontáži (body 1 až 5 kap. demontáž). Znovu upozorňujeme na nutnou výměnu trubky rozvodu (7). Před montáží (zašroubováním) této podsestavy do válce nejdříve řádně odmastěte závit ve válci i na koncovce. Na první dva závity koncovky naneste lepidlo a chytněte závit. Potom za současného nanášení lepidla a šroubování dokončete montáž. Lepidlo naneste i na průměr centráže (za zápichem za závitem) a na přilehlé čelo a silně pomocí spec. klíče koncovku dotáhněte. Dotažení provedeme tak, že na klíč nasadíte prodlužovací trubku, zatížíte (napružíte) a poklepy kladiva na volnou část koncovky dotáhněte.

Pro zajištění koncovky (38) ve válci (1) proti povolení při chodu kladiva provedte vyvrtání 1 otvoru v dělicí hraně u kladiv KT100 a KT80 a 2 u kladiva KT130 (přes osu kladiva). U kladiva KT80 vyvrtejte otvor  $\phi$  8mm do hloubky 8mm, u kladiv KT100 a KT130  $\phi$  8mm do hloubky 12mm. Do vyvrtaného otvoru vsuňte pojistný kolík(y) (14) a otvor zaklepněte pomocí ocel. koule  $\phi$  20mm (zajištění pojistného kolíku proti vypadnutí).

Doporučené lepidlo: LOCTITE 243. Manipulační pevnost 15-30 min. Plná pevnost po 12 hod.

## ***Hadice I - montáž na KT, demontáž***

Na kužel trubky závitové (4) nasadte hadici I (24) s našroubovanou maticí (20) tak, že maticí (20) chytněte závit a matici s hadicí pevně dotáhněte. Tuto hadici bez vážných důvodů z kladiva nedemontujte. V případě nutné demontáže postupujte takto:

Klíčem OK30 (KT100), OK32 (KT80), OK36 (KT130) přidržete závitovou trubku (4) na KT a klíčem OK36 (KT80) nebo OK41 (KT100, KT130) povolte matici (20) s hadicí I.

## ***Výměna nebo oprava hadic***

Pokud dojde k poruše na hadici, můžete hadici vyměnit celou, nebo provést opravu hadice stávající, zkrácením.

## **Oprava (výměna) hadice I**

1. Z hadice vyšroubujte nátrubek (19) a z hadice sešroubujte matice (20)-levý závit!
3. Poškozený kus kolmo odřízněte a na povrchu hadice udělejte (při výměně na obou koncích) nožem ne bruskou sražení hrany (náběh - 5mm/20°). Obdobný, ale delší náběh uděláme na vnitřním průměru - 10-15mm/10°-15°.
4. Matici (20) našroubujte na hadici tak, aby hadice končila 2-3mm před koncem zápichu za závitem - levý závit!
5. Do matice (20) a hadice (24) zasuňte nátrubek (19), i za použití větší síly, tak, abyste zachytili závit a nátrubek pevně dotáhněte (celý závit nátrubku schován v matici). Pokud závit nechytne, vyšroubujte matici, na hadici udělejte větší náběh pro nátrubek a montáž opakujte. Před nasunutím nátrubku doporučujeme náběh v hadici namazat mazacím tukem.
6. Demontáž manžety (23) v nátrubku (19) provedte pouze při výměně. Výměnu provedte při úniku tlakového vzduchu. Manžeta se při demontáži zničí. Rovněž tak při výměně pružiny (22) nebo misky (21) musíte vyměnit i manžetu (23).  
*Stejným způsobem opravte (vyměňte) hadici II.*

## **Spojování hadic**

Průchozí drážky na nátrubku (29) u hadice II, nasměrujte proti kolíkům v nátrubku (19) u hadice I. Tlakem proti sobě prostrčte kolíky přes celou délku drážek a hadicí II otáčejte libovolným směrem o cca 30°. Poté tlak uvolníme a hadicí II otáčíme dál ve stejném směru. Po otočení o 90° zaběhnou kolíky silou pružiny do uzavřených drážek (nátrubek se posune zpět asi o 10mm) a znovu otáčejte libovolným směrem až na doraz (o 45°). Na dorazu jsou drážky rozšířeny (aretace) a nátrubek se opět vysune asi o 3mm. Tím je spojení hadic dokončeno.

Upozornění: Při přestavování šoupátka pro zpětný chod nebo naopak pro chod vpřed může vlivem natáčení hadice dojít k přesmyknutí aretačních kolíků z jedné krajní polohy v drážce do druhé krajní polohy (pohyb v rozmezí 90°). Tento úkaz nemá vliv na funkci spojení hadic.

## **Rozpojování hadic**

Nátrubky hadic I a II uchopte a stlačte proti sobě. Zároveň otáčejte hadicí II o 45° volným směrem a tím nasměrujte aretační kolíky proti drážkám a kolíky přes drážky protlačte. Po průchodu kolíků přes drážky dál otáčejte hadicí libovolným směrem. Tlak na hadice uvolněte. Po otočení o 90° (nasměrujte kolíky proti otevřeným drážkám) dojde k rozpojení hadic. Hadice a nátrubky udržujte v čistotě!

## **Provozní zásady pro práci s KT**

1. Před začátkem práce zjistěte, zda v zemi nejsou položeny inženýrské sítě.
2. Připravte startovací a cílovou jámu. Minimální hloubka protlačovaného otvoru v zemi by měla činit desetinásobek průměru kladiva. Minimální hloubka startovací jámy pro KT je 0,8m (KT80) 1,0m (KT100) a 1,3m (KT130). Délka jámy je asi o 0,5m delší než použité kladivo. Šířka asi 0,6 až 1m. Cílová jáma by měla mít takovou délku, aby bylo možno z ní kladivo vyzvednout a o 0,5m širší a hlubší než jáma startovací.
3. Kladivo se uloží do startovací jámy do zaváděcího a zaměřovacího zařízení nebo nouzově na dřevěné podklady případně podsypeme hrubým pískem. Zkontrolujte zda nedošlo k uvolnění části kladiva či vypadnutí pojistného kolíku(ů).

4. Pokud není k dispozici vhodný olejovač, který byste vřadili do přívodu vzduchu, nalijte do hadice I (připojené ke kladivu) cca 2 cm<sup>3</sup> oleje (viz.kap.mazání). Nátrubek u hadice musí být čistý.
5. Hadici II připojte na kompresor a krátce profoukněte, odstraňte nečistoty a hadici II připojte na hadici I. Hadici II položte tak, aby netvořila smyčky. Poté spojte hadici I a hadici II (viz.spojování hadic).
6. Kladivo nasměrujte požadovaným směrem. Pro protlačování vodorovných děr vyrovnejte kladivo pomocí vodováhy. Směr určete pomocí trasovacích kolíků. Při větších délkách otvorů a složitějším terénu doporučujeme používat geodetických přístrojů nebo zaměřovacího přípravku (lze objednat samostatně).
7. Start kladiva: Kladivo je nutné zatížit (přitlačit pákou k zemi) k zamezení pohybu vzad, nebo pomocí páky kladivo tlačíme do stěny (otvoru). Pro usnadnění zavedení kladiva do země doporučujeme jeho zavádění při sníženém tlaku vzduchu a minimálním výkonu (při pootevřeném kohoutu na SOO nebo kompresoru).
8. Po zavedení kladiva do 1/3 jeho délky kladivo zastavte a proveďte korekci směru jeho pohybu. Korekci provádějte vychylováním zadní části kladiva pomocí páky na potřebnou stranu.
9. Po zavedení kladiva v celé jeho délce pusťte kladivo na plný výkon (plné otevření kohoutu).
10. Po dosažení cílové jámy kladivo zastavte, přívodní hadici odpojte, nátrubek opatřete vhodným krytem a hadici vytáhněte zpět do startovací jámy. Kladivo vyndejte z cílové jámy. Koncovku hadice zakryjte vhodným krytem.

#### **Doplňující zásady pro provoz:**

- Přívodní hadice se při posunu kladiva do otvoru **nesmí** otáčet kolem své podélné osy. Tím se zabrání samovolnému přestavení tělesa rozvodu pro pohyb vzad.
- Při přestavování šoupátka pro chod vzad i vpřed musí být hadice napnutá (natažená) a odpojená od přívodního kohoutu.
- Při chodu kladiva vzad musíte odebírat přívodní hadici, aby nedošlo k zaklínování hadice v protlačovaném otvoru.
- Na přívodní hadici doporučujeme vyznačit metráž. Snadná kontrola postupu kladiva.
- Pohyb vzad (zpětný chod) použijte pouze v případě nárazu kladiva na nepřekonatelnou překážku, nebo když není možné udělat dostatečně dlouhou cílovou jámu (nouzový chod), ale vždy na snížený výkon.

## **Mazání**

Aby KT vykazovalo maximální výkon, životnost a správnou funkci, musí být nejen v dobrém technickém stavu, ale musí být i správně mazáno. Nejlépe vhodným průtokovým olejovačem, vřazeným do přívodu vzduchu – SOO (seřizovaný – 1kapka za 5-7 sekund). Pokud není k dispozici olejovač, nalijeme vždy před započatím práce do hadice I cca 2 cm<sup>3</sup> oleje. Opakujte při delších průtlacích.

#### **Doporučené ekologické oleje:**

SETUZA PRIMOL EKO PNEU

BP BIOHYD SE46

ÖMV BIOHYD M 32

TOTAL HYDROBIO 46

MANNOIL EKO PNEU

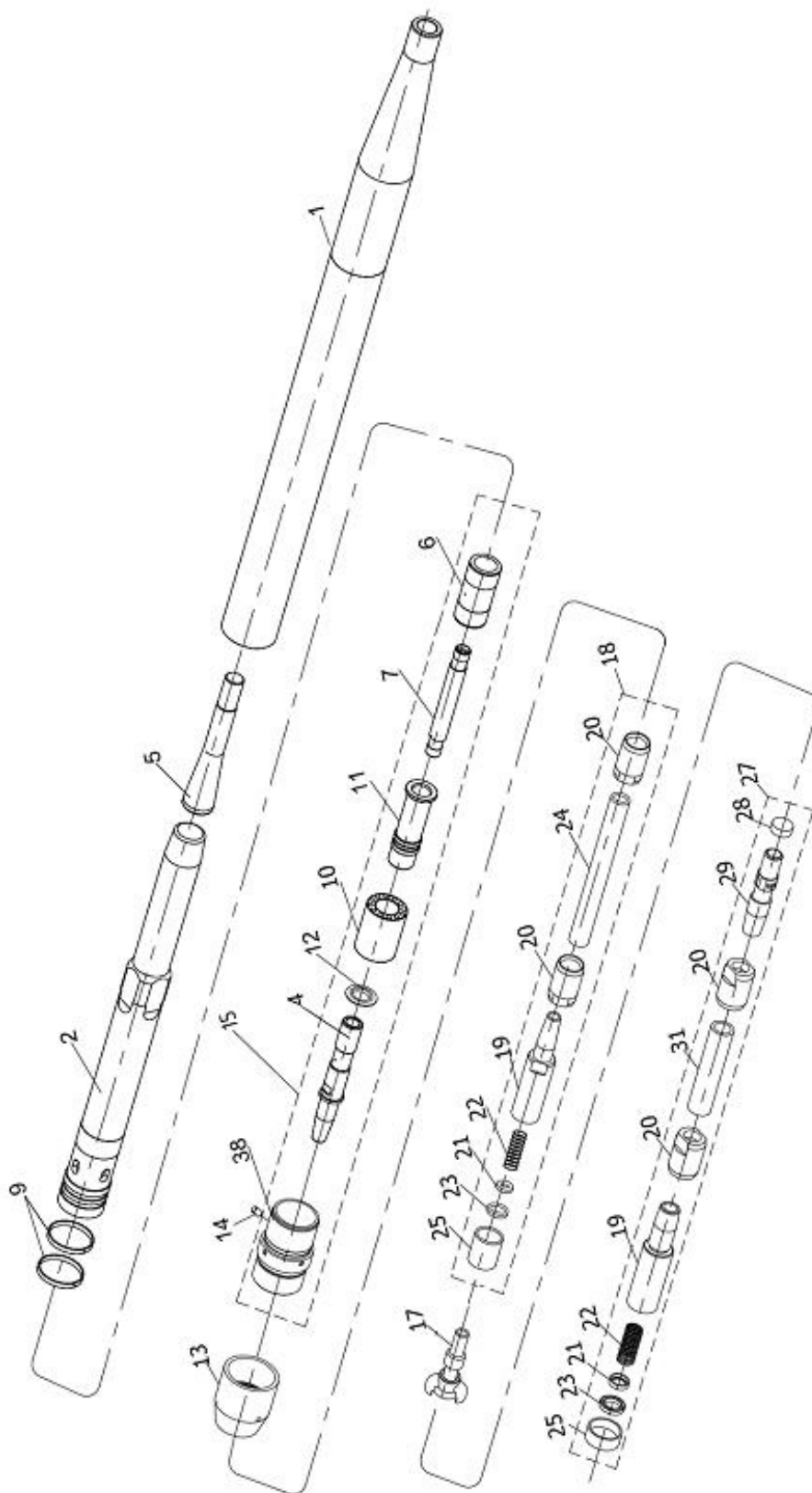
BISOL, BIPOL

#### **Doporučené minerální oleje:**

PARAMO PNEUMAT 46

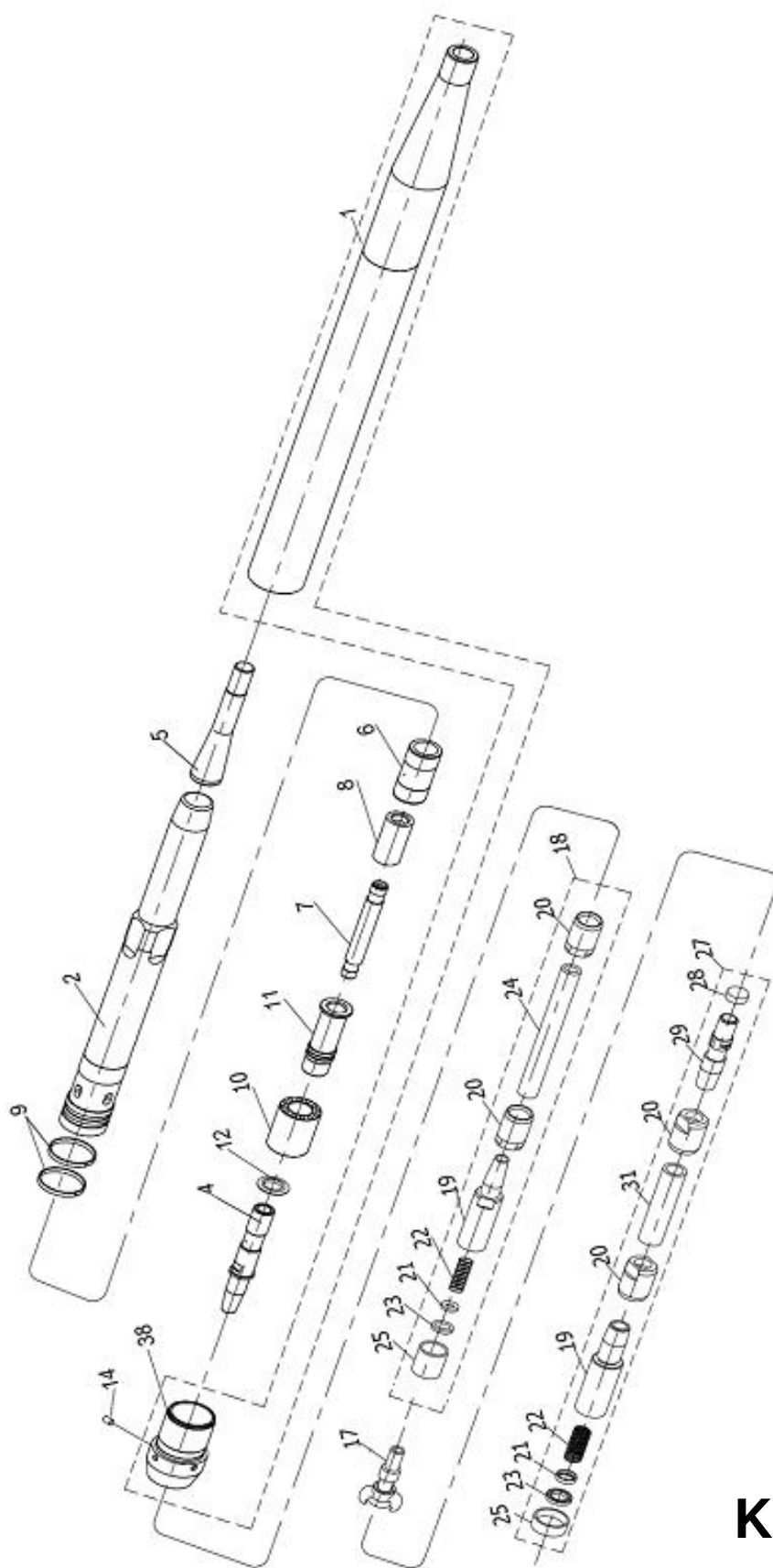
Při odstavení KT na dobu delší než 24hod. je nutno kladivo promazat olejem např.

OT-K8, nebo jiným minerálním olejem (motorovým), a to následujícím způsobem. Do hadice I nalijeme cca 5 cm<sup>3</sup> oleje a kladivo krátce spustíme.

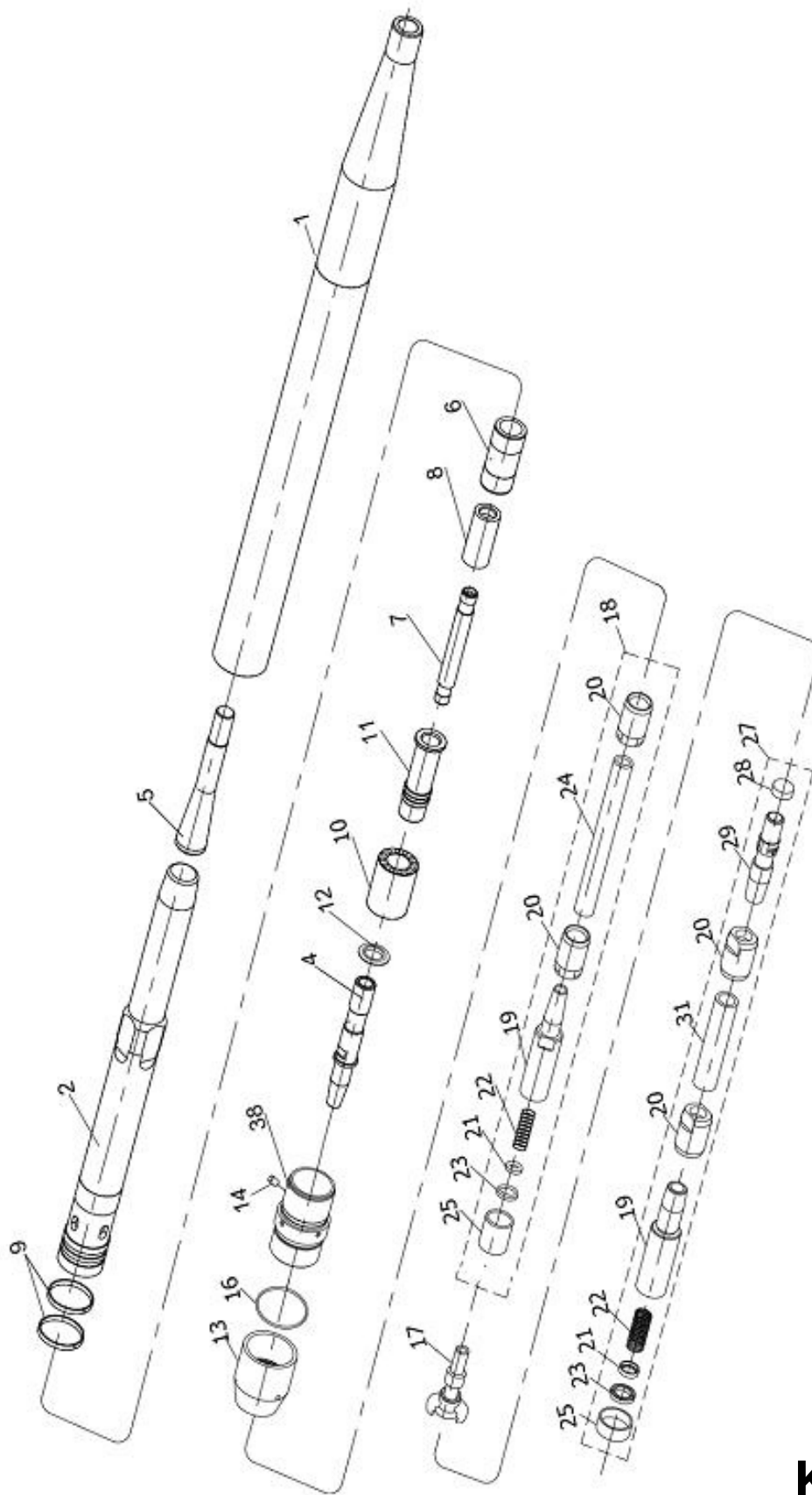


**KT 80**





**KT 100**



**KT 130**

**Seznam náhradních dílů KT**

Poz.	Název	Objednací číslo		
		KT80	KT100	KT130
	Komplet	9510-020	9510-011	9510-030
1	Válec–sestava(KT100-komplet)	4342-500	4342-441	4342-521
2	Píst	5006-020	5006-010	5006-030
4	Trubka závitová	0465-020	0465-011	0465-030
5	Korunka	5004-050	5004-041	5004-060
6	Těleso rozvodu	4321-250	4321-241	4321-260
7	Trubka rozvodu	3093-120	3093-082	3093-130
8	Rozpěra	-	4325-061	4325-120
9	Vodící kroužek 2ks	4242-030	4242-040	4242-050
10	Silentblok	4880-041	4880-030	4880-050
11	Vložka	0820-160	0820-141	0820-170
12	Membrána	273 382	273 373	273 378
13	Redukce	3916-080	-	3916-090
14	Kolík	3043-380	3043-370	3043-370 –2ks
15	Koncovka sestava	8326-040	-	-
16	O kroužek 100x5	-	-	273 397
17	Nátrubek - rychlospojka	4037-091	4037-081	4037-081
18	Hadice I	8130-200	8130-160	8130-160
19	Nátrubek svařenec	4003-340	4003-320	4003-320
20	Maticе 2ks	0770-040	0770-030	0770-030
21	Miska	0917-520	0917-510	0917-510
22	Pružina 4503-030(KT80) 4501-960(KT100,130)	315 144	315 137	315 137
23	Manžeta U 22x32x5(KT80)28x38x5(KT100, 130)	273 381	273 125	273 125
24	Hadice(KT80) Js25(KT100,130)	4960-680	4960-670	4960-670
25	Zátka210 034 -40b(KT80), 210 141 -50x45 (KT100, 130)	273 376	273 374	273 374
38	Koncovka závitová	3916-070	**	3916-102
	Krytka vinyl 30-25	273 387	273 387	273 387

\*\*nedodáváno samostatně součástí válce kompletu poz.1

**Zvláštní příslušenství:**

Název	Objednací číslo		
	KT80	KT100	KT130
Klíč na KT	1452-050	1452-040	1452-060
Zaváděcí zařízení	414 230	414 230	414 230
Hadice II (20 m)	8130-220	8130-170	8130-170
Hadice III (10 m)	8130-210	8130-180	8130-180

**HADICE II - (20 m)      HADICE III (10m)**

Poz.	Název	Objednací číslo		
		<b>KT80</b>	<b>KT100</b>	<b>KT130</b>
27*	<b>HADICE II (komplet)</b>	<b>8130-220</b>	<b>8130-170</b>	<b>8130-170</b>
31**	Hadice (20m)	272 232	272 221	272 221
	<b>HADICE III (komplet)</b>	<b>8130-210</b>	<b>8130-180</b>	<b>8130-180</b>
31	Hadice (10m)	272 232	272 221	272 221
28**	Zátka210 034 -40b(KT80), 210 141 -50x45 (KT100, 130)	273 377	273 375	273 375
29**	Nátrubek	4003-360	4037-070	4037-070
20**	Matice	0770-040	0770-030	0770-030
19**	Nátrubek svařenec	4003-340	4003-320	4003-320
22**	Pružina 4503-030(KT80) 4501-960(KT100,130)	315 144	315 137	315 137
21**	Miska	0917-520	0917-510	0917-510
23**	Manžeta U 22x32x5 (KT80) 28x38x5(KT100,130)	273 381	273 125	273125
25**	Zátka210 034 -40b(KT80), 210 141 -50x45 (KT100, 130)	273 376	273 374	273 374

\* komplet – není součástí standartně dodávaného KT, pouze jako příslušenství na zvláštní objednávku

\*\* díly jsou součástmi kompletu 27\*

***Dodávání***

Kladivo tunelovací je dodáváno samostatně, smontované a nakonzervované.

S každým kladivem je dodáván návod na obsluhu a údržbu a záruční list.

Pro kompletaci je nutné:

- podle předpokládané délky tunelování hadici II (délka 20m) , hadici III (délka 10m)

- Dále je možné objednat:
- klíč na demontáž KT
  - zaváděcí a zaměřovací zařízení
  - SOOR – souprava ovládání s odlučovačem vody, olejovačem a rozvaděčem
  - rozšiřovací zařízení
  - zatahovací zařízení pro KT80, KT130– na zakázku
  - směrová hlava– na zakázku

Náhradní díly.

Jednotlivé díly kladiva jsou vyrobeny dle výrobní dokumentace, která zaručuje jejich vyměnitelnost. Na objednávku náhradních dílů je nutné uvést typ kladiva, počet kusů, název součásti a číslo výkresu. Příklad objednávky: KT 100 1ks....píst.....5006-010

***Skladování***

KT je nutno skladovat v suchých prostorách, chráněných před povětrnostními vlivy s max. relativní vlhkostí 75%. Skladování je nepřijatelné v blízkosti chemikálií a plynů způsobujících korozi. Při dodržení skladovacích podmínek je možno skladovat 1 rok a náhradní díly 1,5 roku.

**ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ**

výrobku s technickými předpisy podle § 13 Zákona č.22/1997 Sb. ve znění pozdějších předpisů a dle Nařízení vlády č. 176/2008 Sb. v platném znění

Výrobce, obchodní jméno **PERMON s.r.o.**

Sídlo:

**Roztoky 217**

**270 23 Křivoklát**

**Česká republika**

tel : 313 521 511

fax : 313 521 553, 313 521 554

E-mail: permon@permon.cz www.permon.cz

**Popis strojního zařízení :** Název : Tunelovací kladivo Typ : **KT 80, KT 100, KT 130**

Výrobní číslo:.....

Použití : Pneumatické tunelovací kladivo KT je určeno k protlačování průchozích nebo slepých vodorovných a šikmých otvorů ve zhutnitelných zeminách. Umožňuje mechanizovat protlačování děr v zemině při pokládání inženýrských sítí. Je vybaveno zpětným chodem. Délka protlačování do 50m.

**Ustanovení, která zařízení splňuje :**

Svojí konstrukcí vyhovuje požadavkům, stanoveným Směrnicí Evropského parlamentu a Rady 2006/42/ES ve znění Nařízení vlády č. 176/2008 Sb. v platném znění a splňuje podmínky pro použití dle tohoto technického předpisu v rozsahu, uvedeném v návodu k použití z 17.7.2010.

**Notifikovaná osoba se na posuzování shody výrobku nezúčastnila .**

**Potvrzení výrobce:** Výrobek je svým provedením bezpečný při dodržení podmínek stanovených v návodu k použití z 17.7.2010

**Výrobce je nositel certifikátu ČSN EN ISO 9001 : 2008.**

Svojími vnitropodnikovými opatřeními zabezpečuje trvalou shodu tohoto zařízení s technickou dokumentací a s požadavky uvedených technických předpisů, národních předpisů a norem.

Roztoky 217 ,1.6.2014



Jiří Malý  
jednatel

**Záruka**

Výrobce poskytuje po dobu 24 měsíců od data prodeje záruku na funkci a vady vzniklé chybnou výrobou, nebo vadou materiálu. Záruka se nevztahuje na vady

způsobené nedodržením návodu k obsluze a údržbě, dále na vady vzniklé běžným opotřebením, nepřiměřeným použitím, nešetrným zacházením, neodborným zásahem do výrobku či použitím neautorizovaných dílů.

**PO DOBU ZÁRUKY OPRAVY PROVÁDÍ POUZE VÝROBCE.**

Nároky plynoucí ze záruky lze uplatnit jen je-li předložen tento plně vyplněný záruční list a k němu příslušející výrobek.

PERMON s.r.o.  
Roztoky 217  
270 23 KŘIVOKLÁT  
IČO: 48949493

tel: 313 521 511  
fax: 313 521 553, 313 521 554  
E-mail: permon@permon.cz  
www.permon.cz

**Servisní střediska a autorizovaní prodejci uvedeni na WWW. permon.cz**

<h1><b><i>Záruční list</i></b></h1>		
<p><i>pro</i></p> <h2><b><i>KT 80    KT 100    KT 130</i></b></h2>		
<p><b>Výrobní číslo:</b> -----</p>		
<p><b>Datum vyskladnění:</b></p> <p>-----</p>	<p><b>Datum prodeje:</b></p> <p>-----</p>	<p>-----</p>
<p><b>Kladivo zavedeno</b> <b>(dne, podpis):</b> -----</p>	<p>-----</p>	<p>-----</p>